

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Инструмент:

ВОЛФРАМ-КАРБИДНО КОЛЕЛО
Арт. 2009

За рязане на:

КЕРАМИКА, ФАЯНСОВИ ПЛОЧКИ,
ПОРЦЕЛАН ГРАНИТОГРЕС

УПОТРЕБА

ВНИМАНИЕ



Всяка машина се проверява внимателно преди да напусне фабриката.

ВАТТІРАУ непрекъснато развива машините си и запазва правото си да предприема всякакви промени без предизвестие. По тази причина информацията и илюстрациите в този наръчник може да се различават от доставената машина.

PROFI резачката на плочки е технологично усъвършенствана, високопроизводителна машина, която е подходяща за рязане на фаянсови плочки и на гранитогрес.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ

Производителят не поема отговорност при употреба на PROFІ резачката за плочки с каквито и да е инструменти, различни от препоръчаните в графата "ПРЕПОРЪЧАНА УПОТРЕБА".

СГЛОБЯВАНЕ

Извадете резачката от опаковката и я проверете за евентуални повреди. Сглобете PROFІ резачката на плочки.

PROFI РЕЗАЧКАТА Е СГЛОБЕНА ФАБРИЧНО ЗА ДЕСНИЧАРИ.

1. Настройте скобата на резеца и я фиксирайте със закрепващата гайка.

ЗА ЛЕВИЧАРИ

2. С помощта на ключ шестограм 5 mm демонтирайте стягата на "0 градуса" и я монтирайте от противоположната страна на корпуса (B) на подкрепящата скоба.

3. Настройте скобата на резеца и я фиксирайте

със закрепващата гайка.

ТРАНСПОРТ

PROFI резачката е лесна за транспортиране.

- Отстранете скобата на резеца от мястото ѝ.
- 4. · Поставете индикатора на разреза и съответната подпорна плоскост от вътрешната страна на рамото на скобата на резеца.
- 4. · Затегнете скобата на обрънатия резец със закрепващата гайка, използвайки отвора с резба в подпорната плоскост.

ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РАЗРЕЗА

ВНИМАНИЕ



- 5. а) Повдигнете "0 градуса"-мярката и поставете скобата на резеца под ъгъл от "0 градуса";
- 5. б) Поставете плочката за обработка с точката на разрязване върху плоскостта. За по-голяма точност използвайте индикатора на разреза и съответната подпорна плоскост;
- 6. с) Продължете да разрязвате глазурата използвайки лоста за рязане и прилагайки постоянен натиск надолу по дължината на цялата плочка;
- 7. d) Преместете подпората към точката на пречупване и упражнете постепенно засилващ се натиск докато плочката се отдели.

ДИАГОНАЛЕН РАЗРЕЗ

- 8. · Развийте заключващия бутон на скобата на резеца;
- Преместете ъгъла на поддържащата скоба до ъгъл от 45° както е показано на илюстрация 8.
- Поставете плочката за разрязване върху работната повърхност и продължете да режете както е описано в графата "ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РАЗРЕЗА".

ВНИМАНИЕ



ИЗПОЛЗВАЙКИ ИНДИКАТОРА ЗА РЯЗАНЕ И ПОДПОРНАТА ПЛОСКОСТ, МОГАТ ДА БЪДАТ НАПРАВЕНИ ДИАГОНАЛНИ РАЗРЕЗИ С РАЗЛИЧНИ РАЗМЕРИ.

ВНИМАНИЕ



9. СКОБАТА НА РЕЗЕЦА Е ОБОРУДВАНА СЪС СПЕЦИАЛНИ ОРАЗМЕРЕНИЯ В САНТИМЕТРИ ЗА МОМЕНТАЛНО ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ГОЛЕМИНАТА НА РАЗРЕЗА.

ВНИМАНИЕ



ПРЕКАЛЕНИТЕ НАСТРОЙКИ ЩЕ ДОВЕДАТ ДО НЕЗАДОВОЛИТЕЛНАТА РАБОТА НА РЕЖЕЩАТА ШЕЙНА.

ВНИМАНИЕ



10. ИЗПОЛЗВАЙТЕ СТРАНИЧНИТЕ ПОДЛОЖКИ ЗА ПОВЕЧЕ СТАБИЛНОСТ ПРИ РЯЗАНЕ НА ГОЛЕМИ ПЛОЧКИ.

БРАКУВАНЕ

В случай че трябва да бракувате цялата машина или част от нея, трябва да извършите това съгласно методите наложени от настоящето законодателство.

РУТИННА ПОДДРЪЖКА

ВНИМАНИЕ



- Отстранете всякакви работни остатъци от водещата релса на режещата шейна.
- 11. · Настройте режещия диск като затегнете 3 mm болт с ключ шестограм, докато намалите страничната игра без да го блокирате.
- 12. · Елиминирайте страничната игра на шейната посредством винта, използвайки 4 mm ключ шестограм.

Работен плот

Алуминий	AL
Стомана	AC
Полиамид	PA

Водач на шейната

Стомана	AC
---------	----

Шейна

Алуминий	AL
Полиамид	PA

ОТСТРАНЯВАНЕ НА ПОВРЕДИ

ИНСТРУМЕНТА ТРЯБВА ДА СЕ РЕМОНТИРА САМО ОТ ОБУЧЕН ПЕРСОНАЛ!

Ремонтите трябва да бъдат извършвани само от обучен персонал, използвайки само оригинални резервни части. В противен случай оператора се подлага на риск от сериозни наранявания.

Проблем	Причина	Решение
Режещата шейна се плъзга трудно.	Има отпадъци от рязане по релсата на водача.	Почистете отпадъци от рязането от водача.
	Лагерите на режещата шейна са повредени.	Свържете се с търговеца за замяна на лагерите.
Шейната се движи насечено.	Лагерите на режещата шейна са повредени.	Свържете се с търговеца за замяна на лагерите.
Режещият диск не реже правилно.	Режещият диск е износен.	Заменете режещия диск.
	Винтът на режещия диск е разхлабен.	Проверете дали режещия диск е настроен правилно.